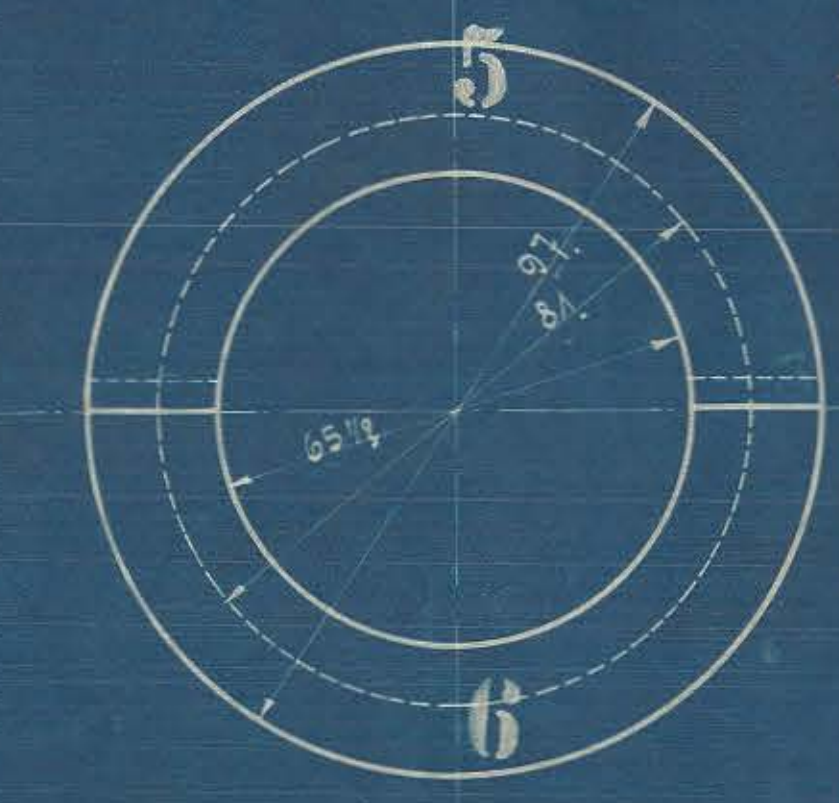
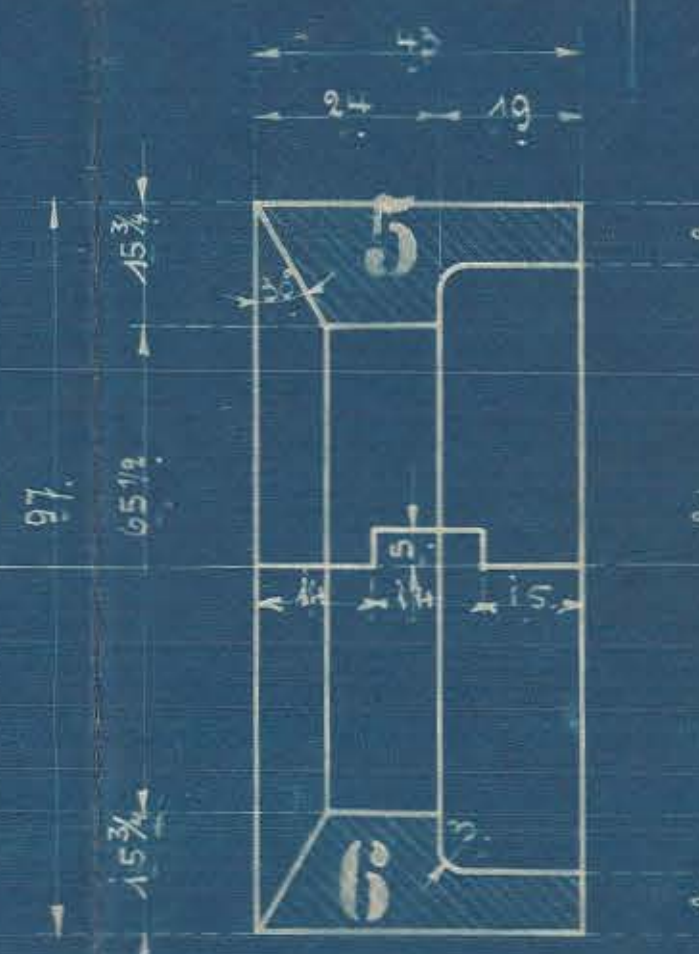
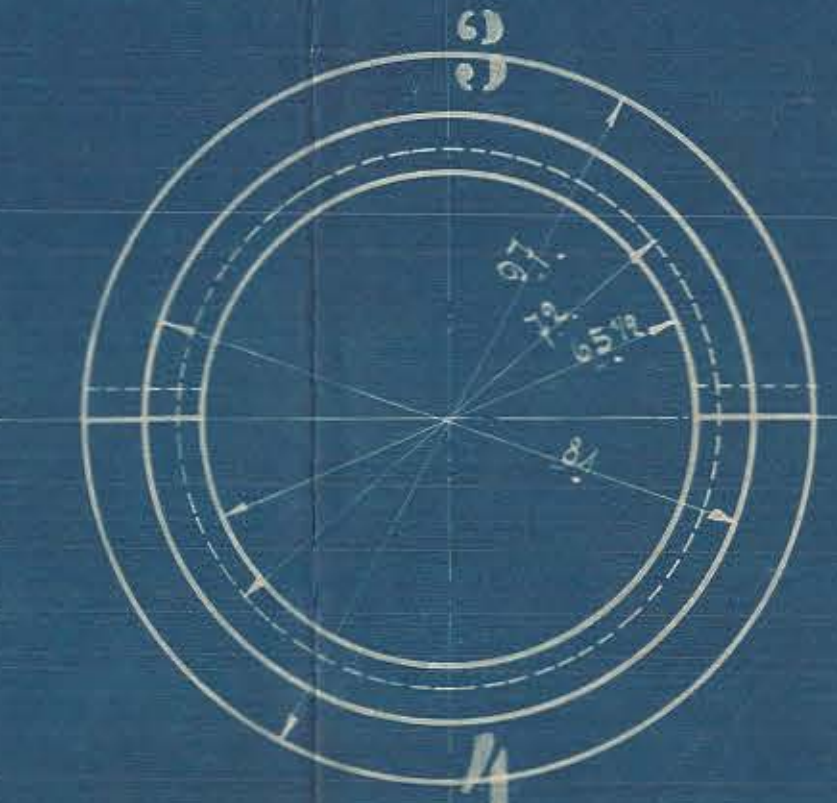
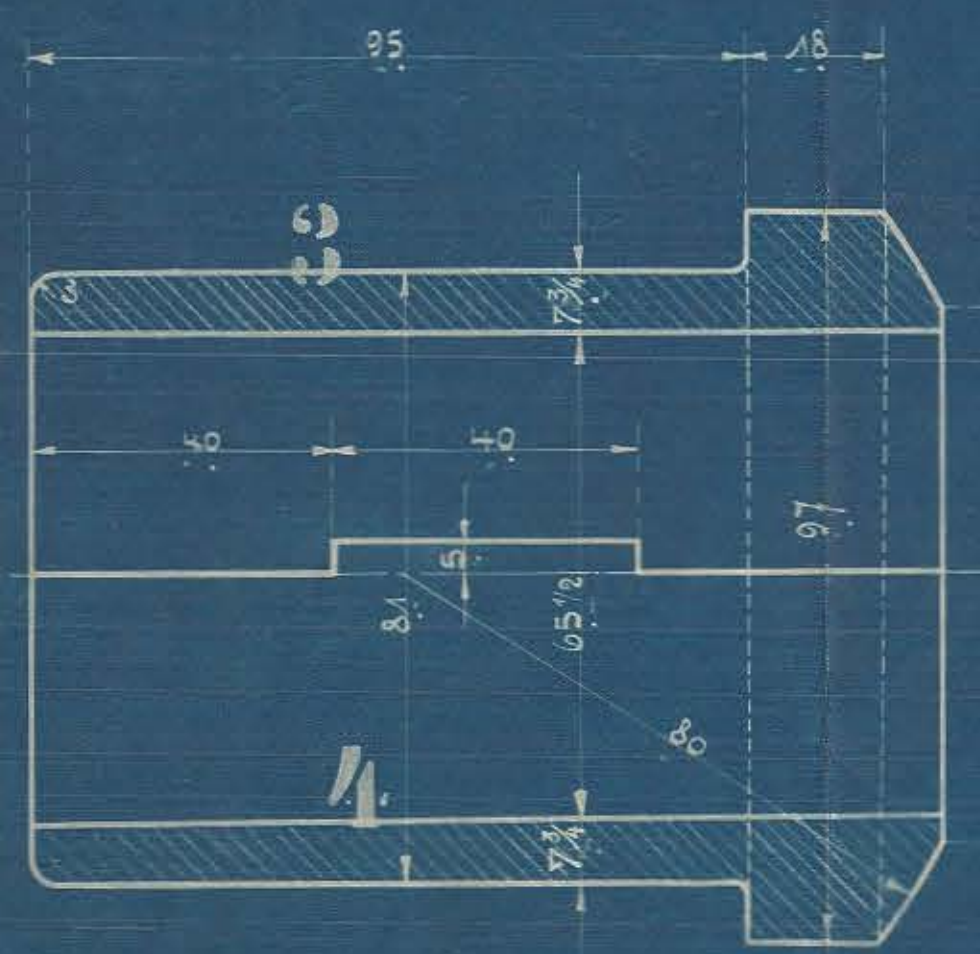
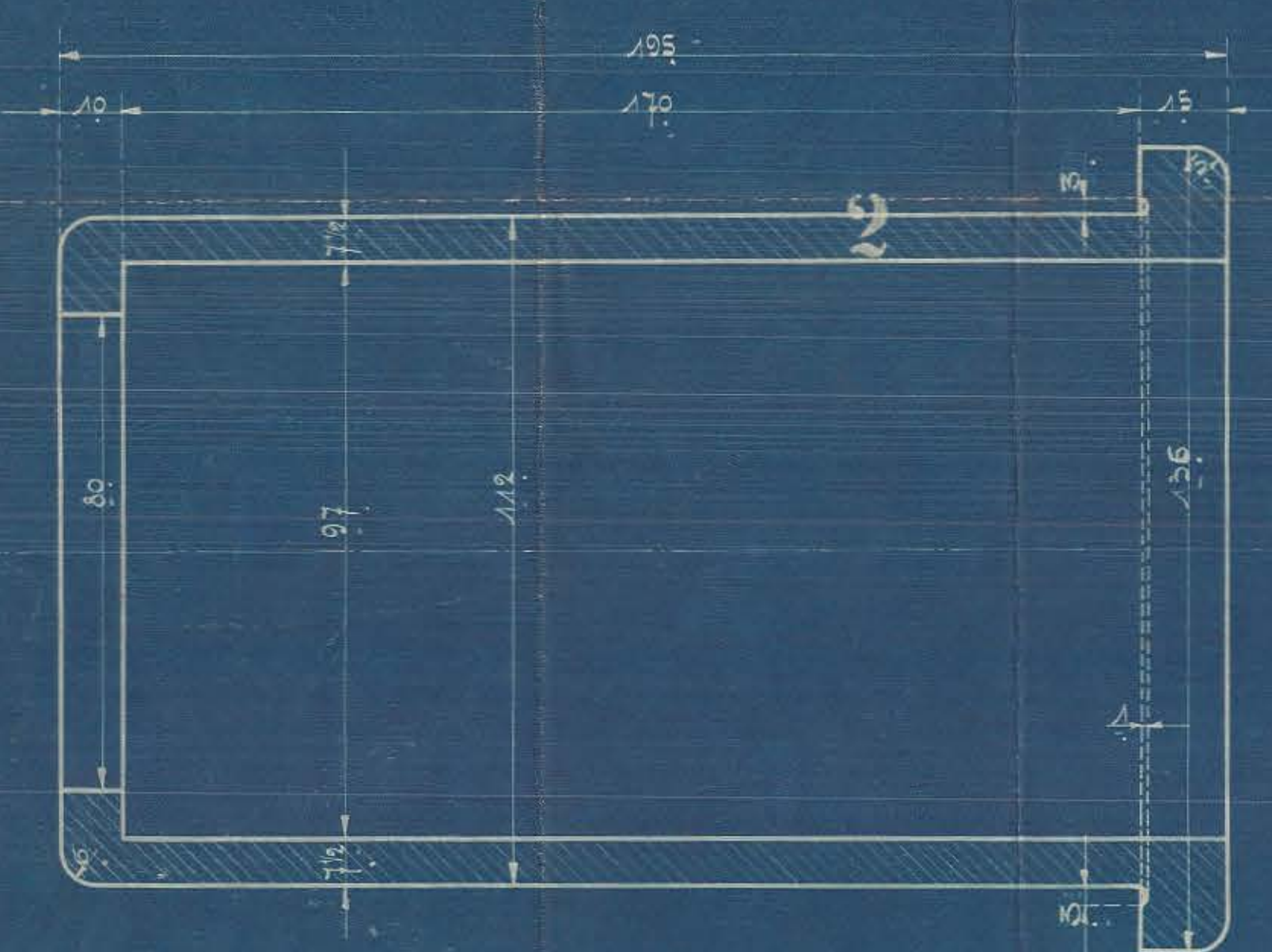
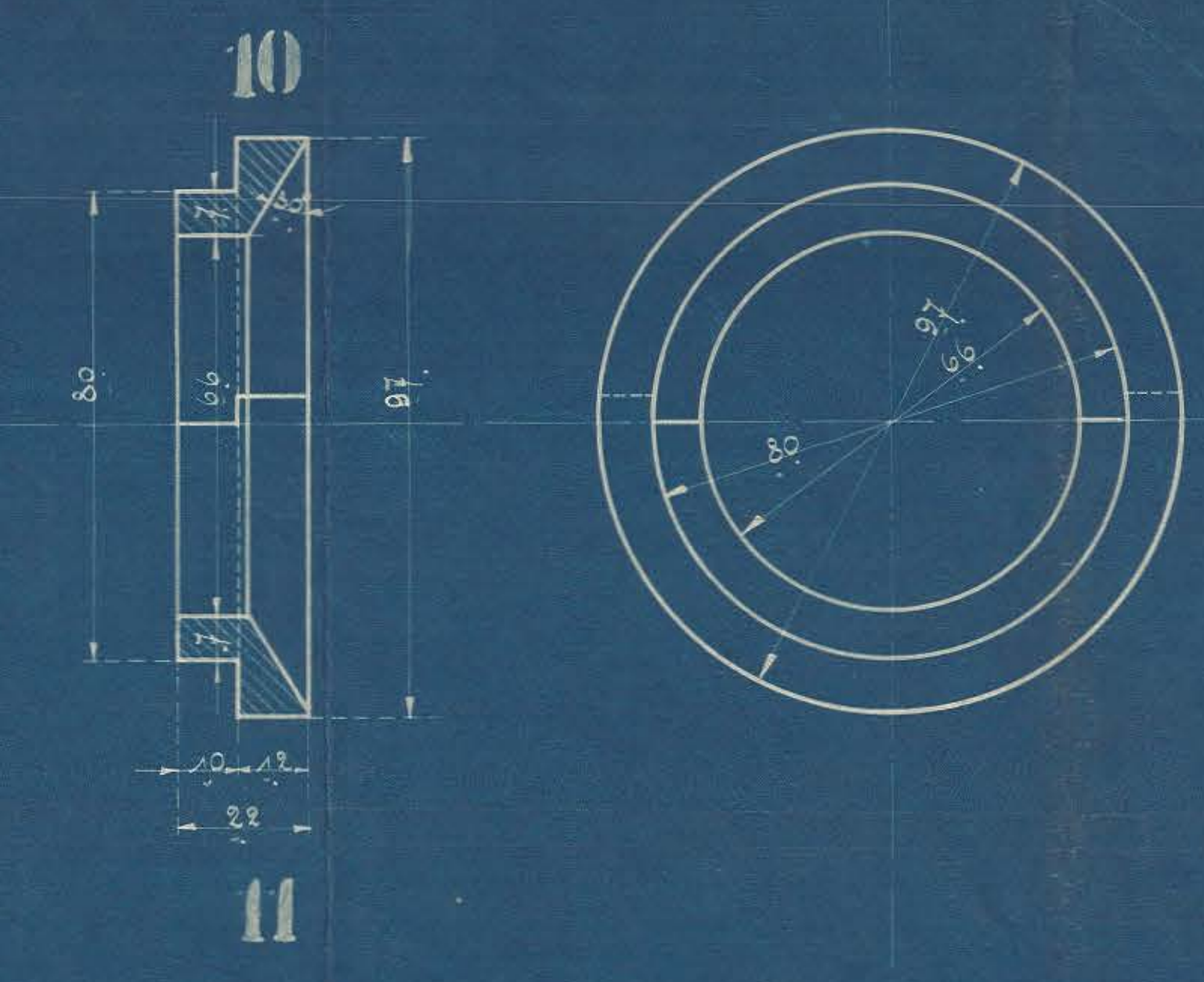
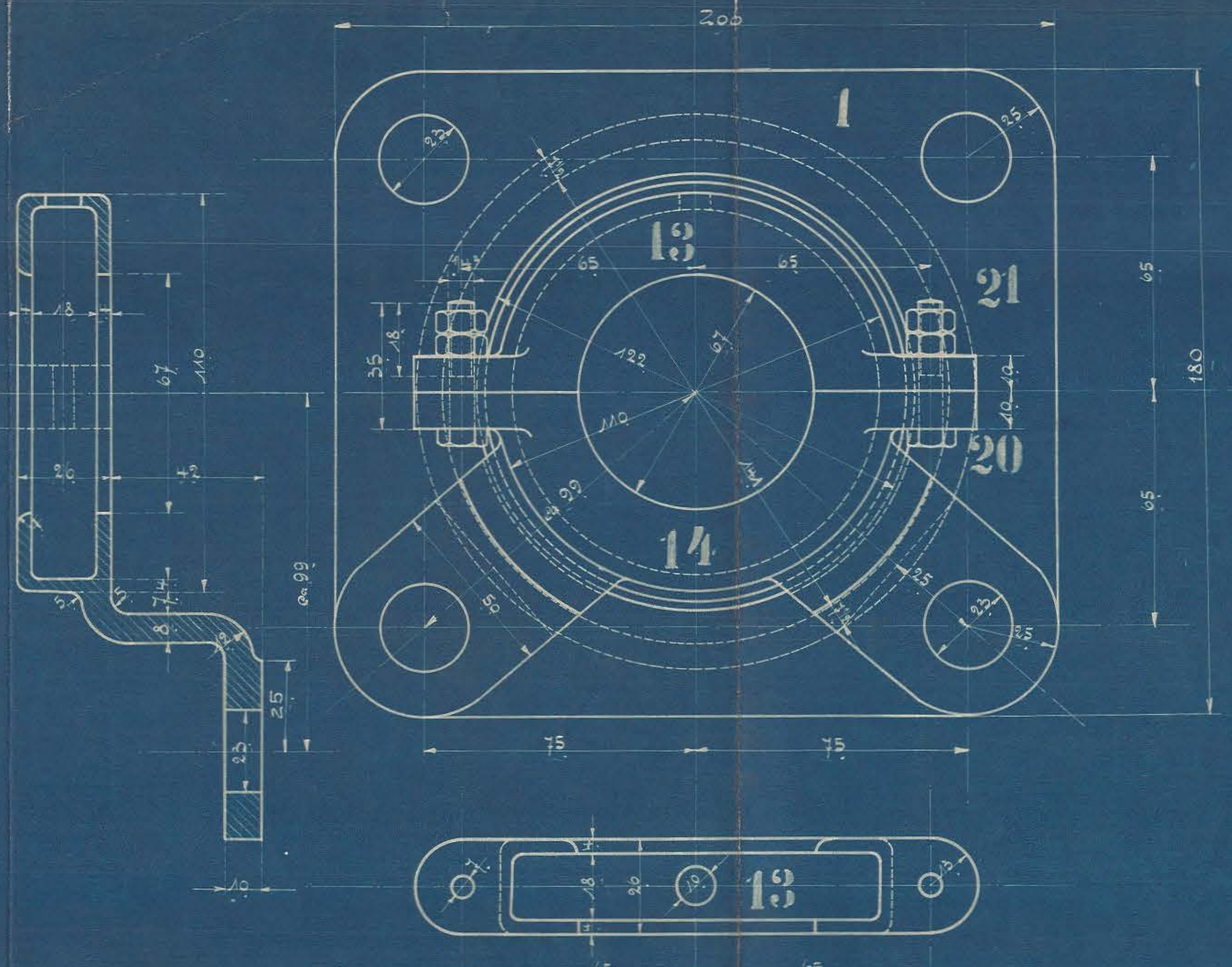


Die Schmalfingen der Ringe sind um 90° gegeneinander zu versetzen



Ausführung für eine Lokomotive					Material-Bestellung für Lokom.	
Stückzahl	Benennung	Nr.	Material	Bestimmung	Zeich. Nr.	Dimensionen und Modifikationen
2	Flapfenbohrer	1	Stahl			
2	die Gehäuse	2	Stahl			
2	Flammgehäusebohrer	3	Stahl			
2	die untere	4	"			
2	die obere	5	"			
2	die untere	6	"			
2	Ringelinge	7	Stahl			
2	Grundringe	8	Stahl			
2	Drillingbohrer	9	Stahl			
2	Grundbohrer	10	Stahl			
2	die untere	11	"			
2	Flapfenbohrer	12	Stahl			best. nach Tr. 9982
2	Flapfenbohrer	13	Stahl			
2	die untere	14	"			
2	Schmiering	15	Stahl			
2	Flapfenbohrer 78°	16	Stahl			
2	die 78°	17	"			
2	Flapfenbohrer 78°	18	"	Dorm. 196°		einschm. mit Hartm.
2	die 78°	19	"	" 207°		
2	Schraubbohrer 74°	20	"	" 26°		
2	Flapfenbohrer 74°	21	"	" 191°		

101 HEISSDAMPF-TENDERLOKOMOTIVE
 FÜR DIE SÜDFÖRNSCHE EISENBAHN.
 FABRIK N^o 9983-9986 & 10022-10024. BETRIEBS N^o 1-7
 HENSCHEL & SOHN, CASSEL 1910.



Wintere Kolbenstg. Kopfbohrer 186^A